



Basler 碳纤涂装系列是专为提高碳纤/芳纶、环氧树脂制品之表面效果而研发的底涂、填料及清漆，并能提供产品特殊金属或珠光效果，极大得提高了碳纤维制品之表面质量，并减少加工所需时间

碳纤维制品专用涂层产品 Basler Carbon System



底涂/填料 **Primer/Filler**

- Bascoprime 53-0007-340 底涂/填料. 易打磨
- 特性:粘合力强,适合填补孔洞、凹坑、留平性能好并能增加3D效果



染料体系 **Lacquer Systems**

- BascoBase 56 喷涂型染料
- BascoBase 62 丝印，移印用染料
特效，珠光和金属光泽效果染料



清漆 **Clear Coats**

- 喷涂型清漆
特性:全透明，耐UV，可与染料混合使用
- 标准型:
BascoClear 54-0110-341 光面（直接用于碳纤维表面）
BascoClear 54-0111-341 光面（直接用于碳纤维表面）



表面特殊效果涂层 **Special Coats for Surface Effects**

- BascoClear 54-0019-356 顺滑的麻面
- 在表面形成丝质顺滑的麻面效果
- BascoClear 54-0130-360 形成防滑面（中度防滑）
- BascoClear 54-0131-360 形成防滑面（重度防滑）
- BascoClear 54-0132-360 形成防滑面（轻度防滑）
- 在产品表面形成不同程度的防滑面





STEP1

表面处理：用400号砂纸水磨或240号砂纸干磨，将表面磨平。



STEP2

用稀释剂18-0120-000清洗产品表面，然后喷涂一层透明补土53-0007-340，混合比例：100:33，(固化剂19-0080-000)混合后加入10-30%稀释剂(型号18-0120-000)建议：室温时的用量为15%。
喷嘴直径：1.8-2.0mm
工作压力：2-2.5公斤



STEP3

间隔10-15分钟后，再喷涂一层透明补土53-0007-340，喷完补土后，静置20-30分钟，待溶剂挥发后在80℃温度下烘烤30分钟



STEP4

烘干后，用400号砂纸水磨，使表面平滑。确保表面微孔全部处理完后，用稀释剂清洗产品表面，转入下道工序。



STEP5

表面喷涂一层亮光金油54-0111-341，混合比例：100:100(固化剂19-0400-000)，混合后加入5-20%稀释剂(型号18-0120-000)
建议：室温时的用量为10%
喷嘴直径：1.5mm
工作压力：2公斤

喷完亮光金油的产品，在烤房80℃，烘烤1个小时，冷却后，便可测试其密着性。放置一天后，其硬度增加，便可抛光出货。

