



美国ZYVAX公司



无溶剂型脱模系列 Solven-Free Release System



水性洁模水 **Water Clean**

- 环保高效,性能上与溶剂型洁模水无区别;
- 可用于清洗模具表面和产品表面;
- 适用所有表面,包括有胶衣产品;
- 可用于表面经砂磨过或溶剂清洗后的进一步清洗,以便进行喷漆,胶合或其它工序



水性脱模剂 **Water Shield**

- 脱模力持久
- 适用于难脱模产品或高磨损生产工艺.



环保脱模剂 **Enviro Shield**

- 脱模力强;
- 表面高光洁度;
- 适用于RTM工艺、缠绕工艺。

* 所有ZYVAX无溶剂型产品是非危险品、不易燃、无味、涂层在500°F, 250°C下性状稳定

溶剂型脱模系列 Solvent-Based Release System



洁模水 **Surface Cleaner**

- 高效快速的清洗模具或产品表面;
- 能清除表面的脱模蜡,半永久性脱模剂,胶衣或苯乙烯的堆积,并不
- 会对表面有所损伤;



Gp封孔剂 **Sealer GP**

- 提高模具表面物理性能,改善模具表面质量;
- 方便易用;
- 适用于带胶衣模具、钢模、铝模、玻璃模、碳纤石墨模等各种模具;
- 适用于包括航空制造业在内的各行业。



脱模剂 **Composite Shield**

- 脱模能力可控;
- 适用于各种树脂体系,包括不饱和树脂、环氧树脂和热塑性树脂;
- 适用于各种成型工艺,包括开放式模具、闭合式模具、真空袋和热压
- 罐等航空制造工艺;
- 保证正常脱模,不会提前离模.

* 所有ZYVAX溶剂型产品涂层在900°F, 482°C下性状稳定。

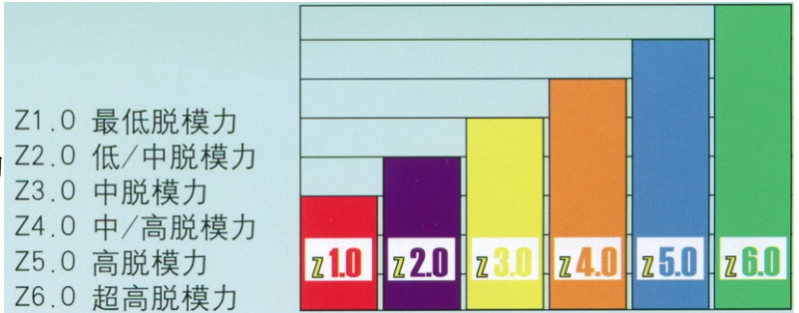


美国ZYVAX公司



FLEX-Z脱模剂系列

FLEX-Z脱模系列按脱模能力由低到高, 为产品编号1-6, 不同的编号使用不同的颜色的外包装, 以便使用者清晰辨别. 施工前请参照下图, 选用合适脱模能力的Flex-Z脱模剂. 根据实际情况, 针对不同的模具和材料, 可以整个模具使用同一种FLEX-Z脱模剂, 也可以按脱模的难易, 在不同的区域使用具不同脱模能力的Flex-Z产品, 以达到预期的脱模效果。



产品特点

- 易用, 可涂可喷;
- 易清除;
- 高光表面;
- 不用烘烤;
- 无气味;
- 脱模效果好.

产品优点

- 产品包装使用方便, 并按颜色和数字分类区别Z1.0-Z6.0;
- 适用于各种尺寸及形式的模具;
- 适用于各种不同的成型工艺;
- 使用高光涂层技术, 减少模具准备时间, 不用烘烤, 不用后处理;
- 减少苯乙烯在模具表面的堆积, 长时间保持模具清洁;
- 使胶衣在立面上施工不流挂;

包装规格

- 3升/桶
- 19升/桶
- 200升/桶

操作方法

- FLEX-Z简单易用, 无需对操作人员经行特别培训, 按以下步骤操作即可:
- 请先咨询销售商, 确认您需要用的产品牌号;
- 依照产品使用指南, 用ZYVAX WATER CLEAN或SURFACE CLEANER洁模水彻底清洗模具表面;
- 将Flex-Z在模具表面涂一薄层, 或用HVLP喷枪喷涂一层. 请用纯棉布蘸Flex-Z涂擦, 棉布质地如T恤衫即可. 擦拭时应按次序, 往交式涂擦, 并注意不要有遗漏处.
- 晾制15分钟, 等待脱模剂固化;
- 重复步骤3和4, 表面共涂(喷)3次, 每次涂(喷)后, 需待15分钟, 再进行下一次操作. 可根据不同的模具状况或不同原料增加涂(喷)层数.
- 最后一层施工完毕后, 晾制15分钟, 待脱模层固化后即可使用.
- 如有需要可在模具局部或整体多涂(喷)一层. 可使用不同牌子的Flex-Z在局部施用, 增加或降低特定区域的脱模能力.

如何调整模具的脱模能力

- 选用Flex-Z脱模系列可以方便地调整模具整体或局部的脱模能力. 根据需要, 使用不同级别的Flex-Z涂(喷)于相应区域, 即可达到理想效果, 且不需要清除前以此所涂喷的其它级别的Flex-Z, 脱模效果以最上一层所使用的级别为准

储存与保存期限

产品需存放于干燥, 凉爽的环境中, 未开封的原包装保存期限至少一年. 包装一旦开封, 请在每次使用结束后旋紧瓶盖, 以免活法变质.